

## レジノイド砥石シリーズ Resinoid Bonded Grinding Stones

### ■ オフセット砥石 Resinoid Bonded Offset Wheels



研削、切削、バリ取り、研磨作業に優れた作業性を誇ります。

- 一般鋼材、炭素鋼、ステンレスなどのバリ・ビート取り作業。
- 汎用性が高く、高品質と低価格を実現。
- A/WAは一般研削作業用として幅広い用途に対応。
- ZWはジルコニア砥粒を使用、研削能率・耐久性に優れます。

#### ● オフセット砥石

砥粒	粒度	サイズ(mm)	結合度	最高使用周速度	梱包大箱(小箱×入数)
A/WA	#36	50×4×9.53	P	72(m/s)	200(25×8)
		100×6×15			200(25×8)
		180×6×22			50(25×2)
ZW	#36	50×4×9.53			200(25×8)
		100×6×15			200(25×8)
		180×6×22			50(25×2)

## ネットサンドディスク

Resinoid Bonded Wheels with Net Reinforcement

- ネット(網目状)ディスクは目詰まり、研削焼けや溶着発生が少なく、アルミ・ステンレス・塩ビ・FRP等の粘着材の研削に最適です。
- 砥石層の中間に、補強材としてガラス繊維布をはさみ入れています。



ネット状の補強材入り

### オフセットタイプ (Offset Type)



φ100mm使用面

- 柔軟性があり、ソフトに研削加工ができます。
- 強靱なグラスファイバーで補強、安全性と耐久性に優れます。
- 一般鋼材、ステンレス鋼、非鉄金属、FRP、プラスチック等。
- 表面被膜剥離、塗装はがし、鏽落とし、鋳造品バリ取り、ステンレス、アルミ溶接部の研磨、曲面研磨に最適です。

#### ● ネットサンドディスク(オフセットタイプ)

外径(mm)	厚み(mm)	穴径(mm)	砥粒	砥粒	入数	最高使用周速度
100	2	15・16	C AC	#20・#24・#36 #46・#60・#80 #100・#120	200枚 (10枚×20)	80m/s
125						80m/s
150		72m/s				
180		72m/s				

### 切断タイプ (Cut-off Type)



外径φ205mmとφ105mmです

- 柔軟性があり、ソフトに切断加工ができます。
- 強靱なグラスファイバーで補強、安全性と耐久性に優れます。
- ネット状砥石は目詰まりがなくFRP、プラスチック、塩ビ、一般鋼材、ステンレス鋼、非鉄金属の切断加工に最適です。

#### ● ネットサンドディスク(切断タイプ)

外径(mm)	厚み(mm)	穴径(mm)	砥粒	砥粒	入数	最高使用周速度
100・105 125・150 180・205 305・355 405	2~3	15	C AC	#36・#46・#60 #80・#100 #120・#150	200枚 (10枚×20)	80m/s
		16 22 25.4				80m/s

## 極薄切断砥石シリーズ Resinoid Bonded Cut-off Wheels(Ultra Thin Type)

難削材から一般鋼材まで、鋭い切れ味と高精度切断を実現します。

### ■ レジノイドボンド極薄切断砥石 Resinoid Bonded Cut-off Wheels (Ultra Thin Type)

- 特殊製法により精度良く丁寧に製作しています。優れた切れ味と精度高い切断加工が可能です。
- レジノイド結合剤の為、弾力を持ち、鋭い切れ味が大きな特長です。



#### ● 砥粒の種類

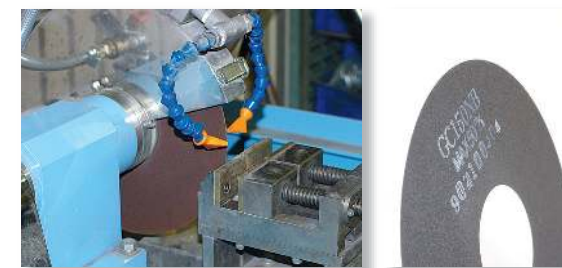
表示	主成分	粒度	用途等
A	アルミナAl2O3	#100 ~ #320	一般炭素鋼、工具鋼、ダイス鋼、ハネ鋼等焼入れ材の切断
WA		#120 ~ #320	高炭素鋼、合金鋼、工具鋼、焼入れ鋼
A/WA		#100 ~ #320	AとWAの混合砥粒 中間的な用途
MA		#100 ~ #320	工具鋼、焼入れ鋼
GC	SiC炭化ケイ素	#120 ~ #320	ステンレス、樹脂、高硬度脆性鋼材、ガラス、タイル等

#### ● サイズ表 ●は推奨品サイズ ○は受注生産サイズ

厚み(mm)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0
外径(mm)															
38	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
65	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
75	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
125		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
150			○	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
180			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
205			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
230				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
255					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
305								○	○	○	○	○	○	○	○

◆穴径(mm): φ6、φ10、φ25.4、φ31.75 ◆最高使用周速度: 50m/s (3000m/min)

▲ 極薄切断砥石には「補強材」が入っておりませんので、取り扱いには充分ご注意ください。



### ■ レジノイドボンド ダイヤモンド・CBN極薄切断砥石

Diamond / CBN Resinoid Bonded Cut-off Wheels (Ultra Thin Type)

- 超硬、セラミックス等の高脆性材の切断に最適です。レジノイド結合剤の為、弾力を持ち、鋭い切れ味ロングライフが大きな特長です。

#### CBN(cubic boron nitride)

CBNは、ダイヤモンド(ヌーブ硬さ7000~9000)に次ぐ硬さ(ヌーブ硬さ約4700)をもち、ダイヤモンドに比べて耐熱性に優れ、鉄系金属との反応性も低いという性質があります。そのためCBN砥粒は耐熱超合金・高速度鋼・ダイス鋼などの高硬度難削金属の研削に適しており、また鋼や鋳鉄の超高速切削といった分野でも用いられます。

#### ● 砥粒の種類

表示	主成分	粒度	用途等
MD	人工ダイヤモンド	#100 ~ #400	セラミックス、硝子、ファラド、超硬材、ガラスエポキシ
CBN	立方晶窒化ホウ素	#100 ~ #400	工具鋼、焼入れ鋼、軸受け鋼、硬質SUS、高硬度鉄鋼材等の鉄系材に最適

#### ● サイズ表 ●は推奨品サイズ ○は受注生産サイズ

厚み(mm)	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5
外径(mm)												
38	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
50	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
65	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
75	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
100	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
125		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
150			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
180			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
205			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
230				○	○	○	○	○	○	○	○	○
255					○	○	○	○	○	○	○	○
305								○	○	○	○	○

◆穴径(mm): φ6、φ10、φ25.4、φ31.75 ◆最高使用周速度: 50m/s (3000m/min)

▲ ダイヤモンド・CBN極薄切断砥石には「補強材」が入っておりませんので、取り扱いには充分ご注意ください。

