

ビトリファイド砥石シリーズ Vitriified Bonded Grinding Stones

一般研削用砥石(1号平形研削砥石) for General Grinding

● 両頭グラインダ、卓上グラインダに最適な最高品質の一般研削用砥石です。

● WA / (赤)



卓上・両頭グラインダ用として多用されます。
● 一般軽研削・精密研削・工具鋼、合金鋼、炭素鋼・ステンレス鋼などの研削に適します。

● A / (グレー)



WAに比較して、靱性が高いため(破砕性が低い)重研削に適します。
● 一般鉄鋼材、鋳物製品、炭素鋼(生材)などの研削に適します。

● 1号平形研削砥石

砥粒	外径(mm)	厚み(mm)	穴径(mm)
WA(赤)	φ38	13・16・19・25・32・38	6.35・9.53・10・12.7
	φ50	13・16・19・25・32・38	6.35・9.53・10・12.7
	φ65	13・16・19・25・32・38	9.53・10・12.7
	φ75	13・16・19・25・32・38	9.53・10・12.7
	φ100	13・16・19・25・32・38	12.7・15.88
WA(白)	φ125	6・13・16・19・25・32・38	12.7・15.88・19.05
	φ150	6・13・16・19・25・32・38	12.7・15.88・19.05
A(グレー)	φ180	6・13・16・19・25・32・38	12.7・15.88・19.05・25.4
	φ205	6・13・16・19・25・32・38・50	15.88・19.05・25.4・31.75
GC(グリーン)	φ255	13・16・19・25・32・38・50	19.05・25.4・31.75・38.1
	φ305	13・16・19・25・32・38・50	25.4・31.75・38.1・50.8
	φ355	16・19・25・32・38・50・65	25.4・31.75・38.1・50.8
	φ405	19・25・32・38・50・65・75	31.75・38.1・50.8・76.2・127
	φ455	38・50・65・75・100	31.75・38.1・50.8・76.2・127
	φ510	38・50・65・75・100	50.8・152.4・203.2
	φ610	50・65・75・100	152.4・203.2・304.8

◆最高使用周速度: 33 m/s

※詳しくは当社営業部までお問い合わせください。

○ WA / (白)



硬くて熱に敏感な鋼材や切り込み量の少ない研削に適しています。
○ 工具鋼、合金鋼、炭素鋼などの研削に適します。

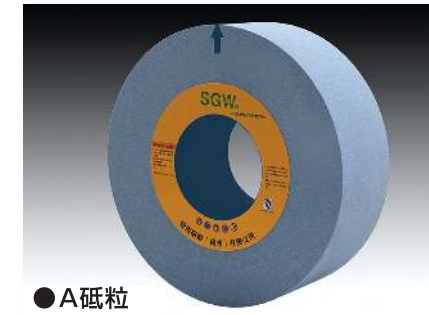
● GC / (グリーン)



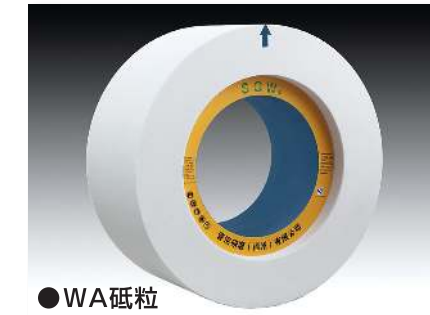
硬く、もろい材質を研削します。
● セラミックス、超硬合金、ガラス、石材、非鉄金属などの研削に適します。

センタレス研削砥石(受注生産品) Centerless Wheels (Build-to-order manufacturing)

● ベアリング、ロッド棒、バルブ、自動車部品、各種産業部品の研削、各種センタレス研削において研削性と耐久性のバランスに優れます。



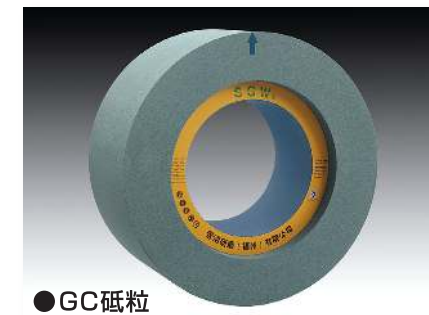
● A砥粒



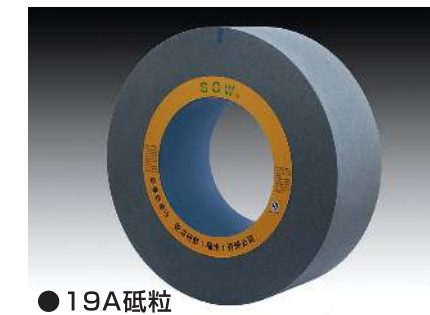
● WA砥粒



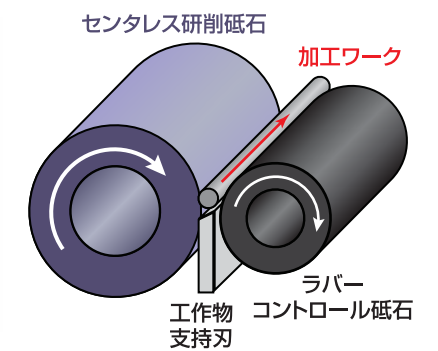
〈センタレス研削加工イメージ〉



● GC砥粒



● 19A砥粒



● センタレス研削砥石とラバーコントロール砥石の寸法

センタレス研削砥石 寸法			ラバーコントロール砥石 寸法		
外径D (mm)	厚みT (mm)	穴径H (mm)	外径D (mm)	厚みT (mm)	穴径H (mm)
φ255	75・100・127	90・120	φ180	75	90
φ305	100・127・150・180・200・205	120	φ205	100・127・150・180・200・205	90
φ355	150・205	177.8・180	φ205	150・205	90
φ385	150・205	203.2	φ230	150・205	111.2
φ405	150・205・255	203.2・228.6	φ255	150・205・255	111.2
φ455	150・205・305	228.6・254	φ255	150・205・305	111.2
φ510	150・205・255・305	228.6・254・304.8	φ305	150・205・255・305	127
φ610	205・255・305	304.8	φ305	205・255・305	127

ラバーコントロール砥石(センタレス研削砥石用) Rubber Control Wheels for Centerless Grinding (Build-to-order manufacturing)

※推奨: AZ(ジルコニア)耐摩耗ハイグレード品



● 加工精度や作業能率を大きく向上させる、高品質コントロール砥石です。

- 優れた耐摩耗性を有しています。
ドレスインターバルを大幅に向上させます。
- 加工精度が向上します。
摩擦係数が大きく、ワークグリップ力が向上し、均一な等速円運動をワークに与えます。これにより、真円度の向上を実現します。
- 安定した品質
天然ゴムを主成分とした特殊結合剤の使用により、油性、水溶性の研削液に対し不活性で長時間安定した性能を発揮します。3年間の品質保証。

● 豊富なラインアップ *製造元: 株式会社大和製砥所

タイプ	砥粒	粒度	粒度	結合剤
標準タイプ	A			
耐摩耗ハイグレード品	AZ(ジルコニア)	#150	R	R
高精度タイプ	AZS			

● 特殊グレード品は下記のご指定により製作いたします。

粒度	#80~#220
結合度	P~T
サイズ(mm)	外径: φ50~510 巾: 405 穴径: ご指定通り

