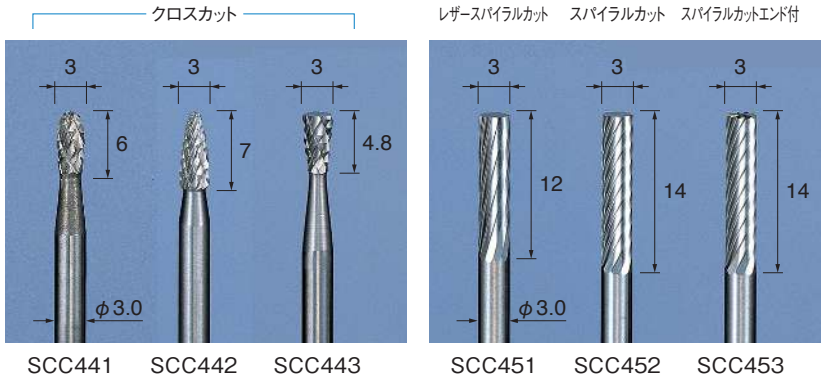


超硬ロータリーバーシリーズ Carbide Rotary Burs

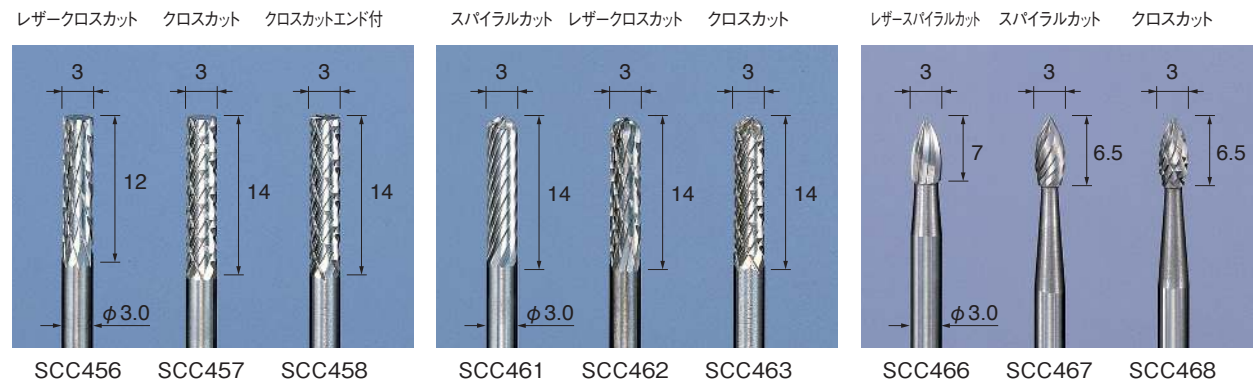


超硬ロータリーバー(軸径φ3.0mm) Carbide Rotary burs Max Rev 85,000min⁻¹

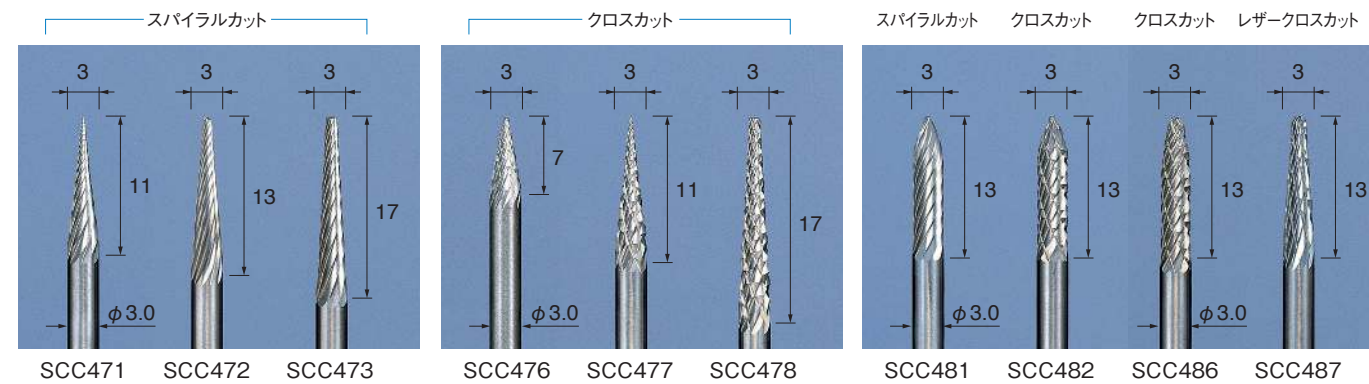


- **スパイラルカット**
切れ込みが深く切削性に優れクロスカットより切削面は平滑に仕上がります。
- **クロスカット**
切れ込みが優しくヤスリのような使用感と、使い勝手が良いのが特徴です。
- **レザーカット**
通常の目立てより、ひねりを緩くし、一枚一枚の刃を非常に鋭利に研ぐ事によって抜群の切削性と、非常に良好な仕上げ面が得られます。

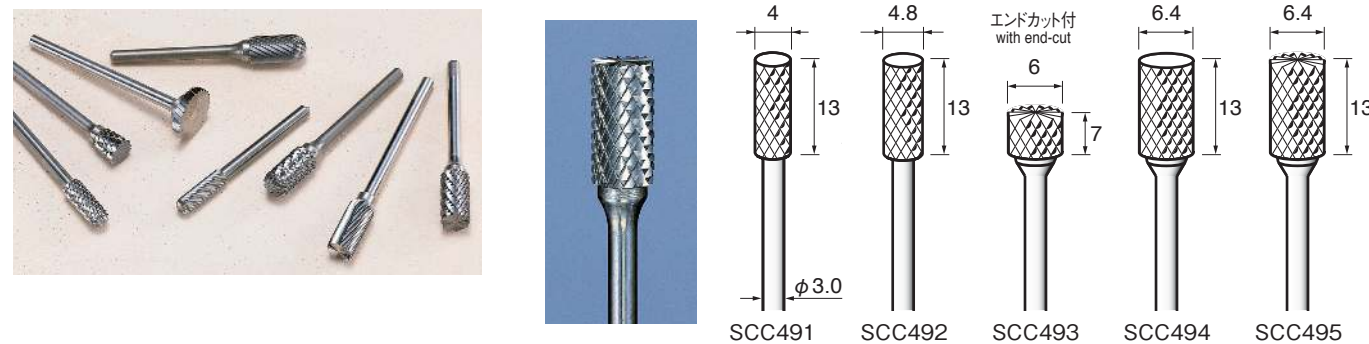
超硬ロータリーバー(軸径φ3.0mm) Carbide Rotary burs Max Rev 85,000min⁻¹



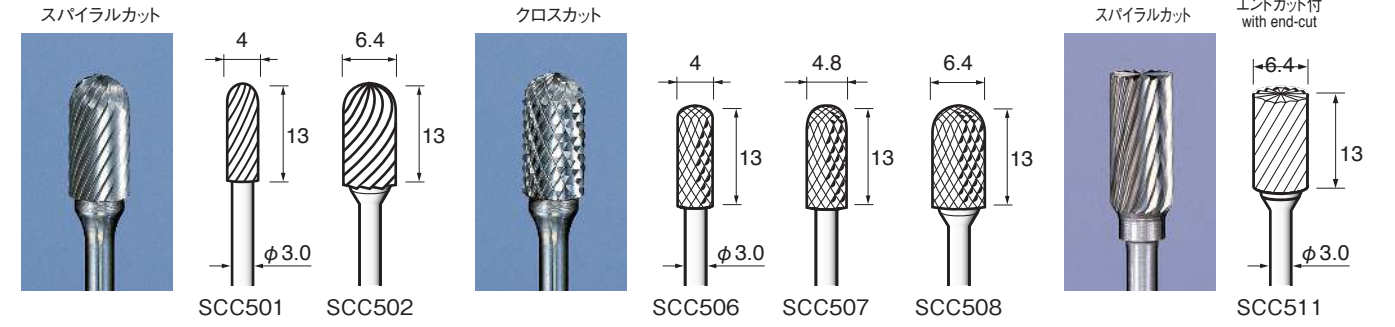
超硬ロータリーバー(軸径φ3.0mm) Carbide Rotary burs Max Rev 85,000min⁻¹



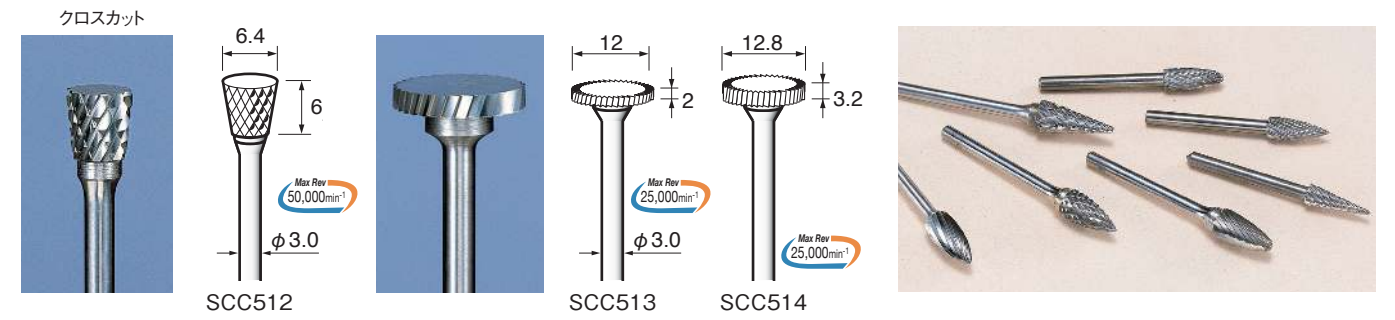
超硬ロータリーバー(クロスカット/ 軸径φ3.0mm) Carbide Rotary burs Max Rev 50,000min⁻¹



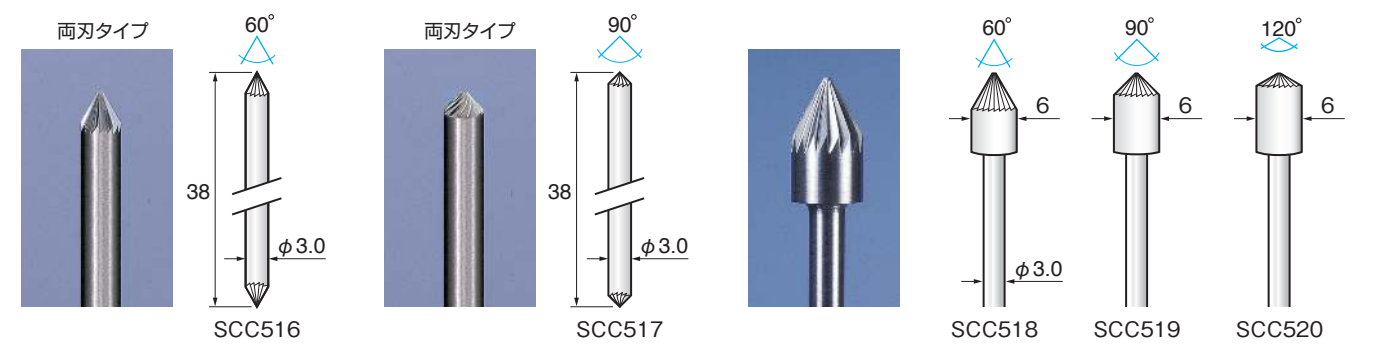
超硬ロータリーバー(軸径φ3.0mm) Carbide Rotary burs Max Rev 50,000min⁻¹



超硬ロータリーバー(軸径φ3.0mm) Carbide Rotary burs



超硬ロータリーバー(穴面取り用/ 軸径φ3.0mm) Carbide Rotary burs Max Rev 30,000min⁻¹



超硬ロータリーバー(軸径φ3.0mm) Carbide Rotary burs Max Rev 50,000min⁻¹



超硬ロータリーバー(軸径φ3.0mm) Carbide Rotary burs Max Rev 50,000min⁻¹

