

■ オフセット砥石 Resinoid Bonded Offset Wheels



研削、切削、バリ取り、研磨作業に優れた作業性を誇ります。

- 一般鋼材、炭素鋼、ステンレスなどのバリ・ビート取り作業。
- 汎用性が高く、高品質と低価格を実現。
- A/WAは一般研削作業用として幅広い用途に対応。
- ZWはジルコニア砥粒を使用、研削能率・耐久性に優れます。

It boasts excellent workability for grinding, cutting, deburring, and polishing work.

- For removing burrs and beats from general steel, carbon steel, stainless steel, etc.
- Highly versatile, achieving high quality and low price.
- A / WA supports a wide range of applications for general grinding work.
- ZW uses zirconia abrasive grains and has excellent grinding efficiency and durability.

● オフセット砥石

砥粒	粒度	サイズ(mm)	結合度	最高使用周速度	梱包大箱 (小箱×入数)
A/WA	#36	50 × 4 × 9.53	P	72(m/s)	200 (25 × 8)
		100 × 6 × 15			200 (25 × 8)
		180 × 6 × 22			50 (25 × 2)
ZW	#36	50 × 4 × 9.53			200 (25 × 8)
		100 × 6 × 15			200 (25 × 8)
		180 × 6 × 22			50 (25 × 2)

■ ネットサンドディスク Resinoid Bonded Wheels with Net Reinforcement

- ネット(網目状)ディスクは目詰まり、研削焼けや溶着発生が少なく、アルミ・ステンレス・塩ビ・FRP等の粘着材の研削に最適です。
- 砥石層の中間に、補強材としてガラス繊維布をはさみ入れています。

- The net (mesh) disc is less likely to be clogged, ground burned or welded, and is ideal for grinding adhesive materials such as aluminum, stainless steel, vinyl chloride, and FRP.
- A glass fiber net is integrally molded as a reinforcing material for the grindstone.

- 柔軟性があり、ソフトに研削加工が可能です。
- 強靱なグラスファイバーで補強、安全性と耐久性に優れます。
- 一般鋼材、ステンレス鋼、非鉄金属、FRP、プラスチック等の加工に適しています。

- It is flexible and can be ground softly.
- Reinforced with tough glass fiber, it has excellent safety and durability.
- Suitable for processing general steel, stainless steel, non-ferrous metals, FRP, plastics, etc.



ネット状の補強材入り

オフセットタイプ (Offset Type)



φ100mm使用面

- オフセットタイプは表面被膜剥離、塗装はがし、錆落とし、鋳造品バリ取り、ステンレス、アルミ溶接部の研磨、曲面研磨に最適です。
- The offset type is ideal for surface coating peeling, paint peeling, rust removal, casting deburring, stainless steel and aluminum welded parts polishing, and curved surface polishing.

● ネットサンドディスク(オフセットタイプ)

外径(mm)	厚み(mm)	穴径(mm)	砥粒	砥粒	入数	最高使用周速度
100	2	15・16	C AC	#20・#24・#36 #46・#60・#80 #100・#120	200枚 (10枚×20)	80m/s
125						72m/s
150		22				72m/s
180						72m/s

切断タイプ (Cut-off Type)



外径φ205mmとφ105mmです

- 切断タイプはネット状の構造により目詰まりがなくFRP、プラスチック、塩ビ、一般鋼材、ステンレス鋼、非鉄金属の切断加工に最適です。
- The cutting type has a net-like structure that does not clog and is ideal for cutting FRP, plastic, vinyl chloride, general steel, stainless steel, and non-ferrous metals.

● ネットサンドディスク(切断タイプ)

外径(mm)	厚み(mm)	穴径(mm)	砥粒	砥粒	入数	最高使用周速度
100・105 125・150 180・205 305・355 405	2~3	15	C AC	#36・#46・#60 #80・#100 #120・#150	200枚 (10枚×20)	80m/s
16						
22						
25.4						